超音波厚さ計

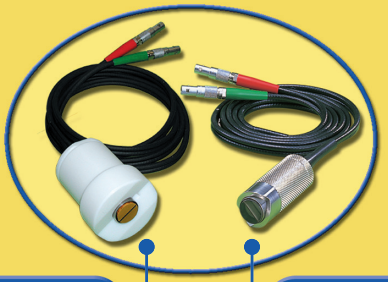
TI-56・TI-66シリーズ

ISO9001
JQA-0950

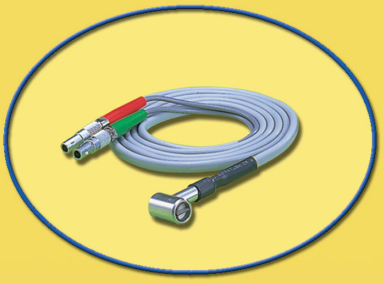
多様な測定モードで、金属・樹脂の厚さ測定が可能

TI-56 シリーズ
(TI-66シリーズも形状,
寸法は同じ)

パイプ用アタッチメント(オプション)
※ 写真はパイプ用アタッチメントを探触子に装着した状態



TI-P03　TI-P01A



TI-66C専用探触子

超音波厚さ計TIシリーズは45000台以上の納入実績が証明するように標準ツールとして高い評価を受けています。
ノギス・マイクロメータとは異なり片面から探触子を当てるだけで非破壊で厚さを測定できます。

特長

安価
純国産・自社製品で,高性能・低価格を実現しました。

簡単操作
ゼロ点調整・音速調整をするだけで,すぐに使用できます。

電源は単3アルカリ乾電池1個
AC電源の有無にかかわらず,フィールドで長時間使用できます。

小型・軽量
本体約150ｇ,探触子約50 ｇ(アタッチメント含まず)。

探触子交換
探触子単体の交換が可能(TI-56K,TI-56Lのみ)。

多用途
専用測定モードの採用でアルミニウム,樹脂も安定した測定が可能。
パイプ測定モード搭載で安定したパイプの測定が可能。

オートパワーオフ機能
3分以上操作を行わない場合は,自動的に電源が切れ,電源の切り忘れによる電池の消耗を防ぎます。

音速メモリー
一度音速を調整すれば,電源を切っても設定した音速値を保持し,試験材の材質が変わるまで音速調整は必要ありません。

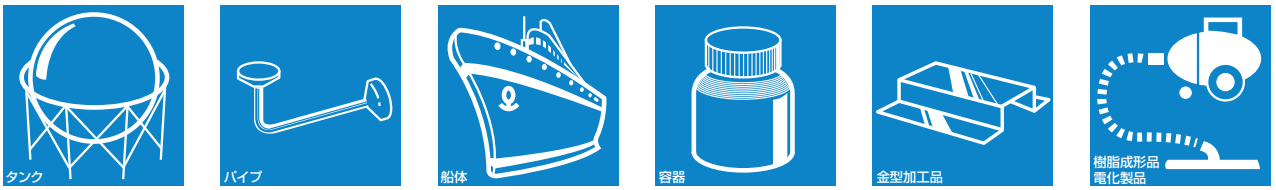
自動動作チェック
液晶画面に超音波受信を示すカップリング表示機能付。

JFE
JFE アドバンテック 株式会社

超音波厚さ計
TI-56・TI-66 シリーズ

超音波厚さ計の使用例

- 圧延加工・機械加工・押出成型品の仕上り寸法測定による品質管理
- 金属加工品の仕上げ厚さ検査
- 樹脂材料の各種タンク・容器の製品厚さ検査
- 危険物貯蔵タンク,配管,船体,工場設備などの減肉,腐食検査
- 建設機械の磨耗,減肉検査
- ボイラー冷却用パイプの腐食検査
- 照明ポール・道路標識ポールの腐食検査



各機種仕様

		汎用品				特殊用途品				
型式		TI-56K	TI-56L	TI-66W*4		TI-56H			TI-56F	TI-66C
主用途		薄物	厚物	広範囲		高温			鋳物	小径管,狭所
使用温度範囲		−5〜50℃				0〜250℃(測定面)、−5〜50℃(本体)			0〜50℃	−5〜50℃
測定範囲(mm)*1		0.8〜80.0	1.5〜250.0	B探触子	L探触子	0〜100℃	100〜200℃	200〜250℃	鋳物(FC200) 2.0〜100.0	0.50〜19.00
				0.40〜15.00	3.00〜250.0	1.5〜100.0	2.0〜85.0	2.5〜75.0	鋼 2.0〜60.0	
最小パイプサイズ(mm)	外径	φ27.2以上	φ27.2以上	φ10.5以上	φ27.2以上	φ42.7以上	φ60.5以上	φ89.1以上	φ34.0以上	φ10.5以上
	肉厚	1.5以上	1.5以上	1.50以上	3.00以上	3.5以上	3.8以上	4.2以上	3.2以上	0.8以上
表示単位		0.1mm	0.1mm	0.01mm(0.40〜199.99mm) 0.1mm(200.0〜250.0mm)		0.1mm			0.1mm	0.01mm
測定誤差*1		(0.8〜19.9mm)*3 ±0.1mm	(1.5〜19.9mm)*3 ±0.1mm	(0.40〜99.99mm)*3 ±0.05mm		(1.5〜9.9mm)*3 ±0.1mm	(2.0〜9.9mm)*3 ±0.1mm	(2.5〜9.9mm)*3 ±0.1mm	(2.0〜9.9mm)*3 ±0.1mm	±0.03mm
		(20.0〜80.0mm)*3 ±0.5%rdg	(20.0〜250.0mm)*3 ±0.5%rdg	(100.00〜250.0mm)*3 ±0.2%rdg		(10.0〜100.0mm)*3 ±1.0%rdg	(20.0〜85.0mm)*3 ±1.0%rdg	(10.0〜75.0mm)*3 ±1.0%rdg	(10.0〜100.0mm)*3 ±1.0%rdg	
繰り返し性		±0.1mm		±0.02mm	±0.1mm	±0.1mm				±0.03mm
探触子		ケーブル一体型専用コネクタ(ケーブル長約1m)								
	型式	5Z10NDT-K	5Z10NDT-L	10Z10NDT-B	5Z10NDT-L	5Z10NDT-H2			2Z15NDT-F3	10Z6NDT-A
	周波数	5MHz	5MHz	10MHz	5MHz	5MHz			2MHz	10MHz
	外径(接触面径)	φ13.0(φ11.5)mm							φ18(φ15.0)mm	φ7.5(φ6.5)mm
探触子交換		お客様にて交換可能。		交換後、弊社工場で調整が必要です。弊社または購入代理店にご相談ください。						
		同じ機種の探触子のみ交換可能です。								

オプション

パイプ用アタッチメント	型式：TI-P01A	型式：TI-P03	なし
カプラント	型式：TI-C01	型式：TI-C02	型式：TI-C01
保護ゴムカバー	型式：TI-P04		

共通仕様

構成機器	本体,探触子1種類*4,携帯用ケース,カプラント,乾電池, 5mm調整用試験片(本体に付属),取扱説明書,試験成績書	被測定物	鋼,ステンレス,アルミニウム,銅,黄銅,チタン等の金属。 ガラス,樹脂等の非金属。
音速調整範囲	1000〜12000m/s	電源	単3アルカリ乾電池1本
測定方式	超音波パルス反射方式	外形寸法	69×144×29.5mm (W×H×D)
表示方式	液晶デジタル4桁表示 バックライト付き	質量(電池込)	本体:150g±10g 探触子約50g±10g*5

*1：測定範囲、測定誤差は被測定物が鋼板の場合です。*2：rdg は reading の略で表示値の意味です。*3：()内は測定範囲を示しています。
*4：TI-66Wは探触子が2種類付属しています。*5：F型は75±10g,小型は35±10gです。
注意 :保証期間:納入後本体は1年、探触子は6ヶ月です。被測定物が鋼以外の場合は事前にお客様によるサンプル測定の確認が必要です。

※ご使用の際は取扱説明書をお読みください。
※ カタログ仕様は改良のため予告なく変更することがございます。

JFE アドバンテック 株式会社
URL: http://www.jfe-advantech.co.jp/

本社・本社工場 〒663-8202 兵庫県西宮市高畑町3-48
(西宮地区) TEL.0798-66-1508 FAX.0798-65-7025
(計測診断事業部 大阪営業グループ)
東京本社 〒111-0051 東京都台東区蔵前2-17-4(JFE蔵前ビル2F)
TEL.03-5825-5577 FAX.03-5825-5591
東北支店 TEL.022-711-7535 FAX.022-711-7534
名古屋支店 TEL.052-565-0070 FAX.052-565-0072
中国・四国支店 TEL.086-447-3310 FAX.086-447-3309
九州支店 TEL.092-263-1671 FAX.092-263-1675
北海道営業所 TEL.011-661-7141 FAX.011-661-7142
東日本事業所 TEL.043-262-4238 FAX.043-262-4296
西日本事業所(倉敷) TEL.086-447-4596 FAX.086-447-4605
西日本事業所(福山) TEL.084-945-3568 FAX.084-945-50 4